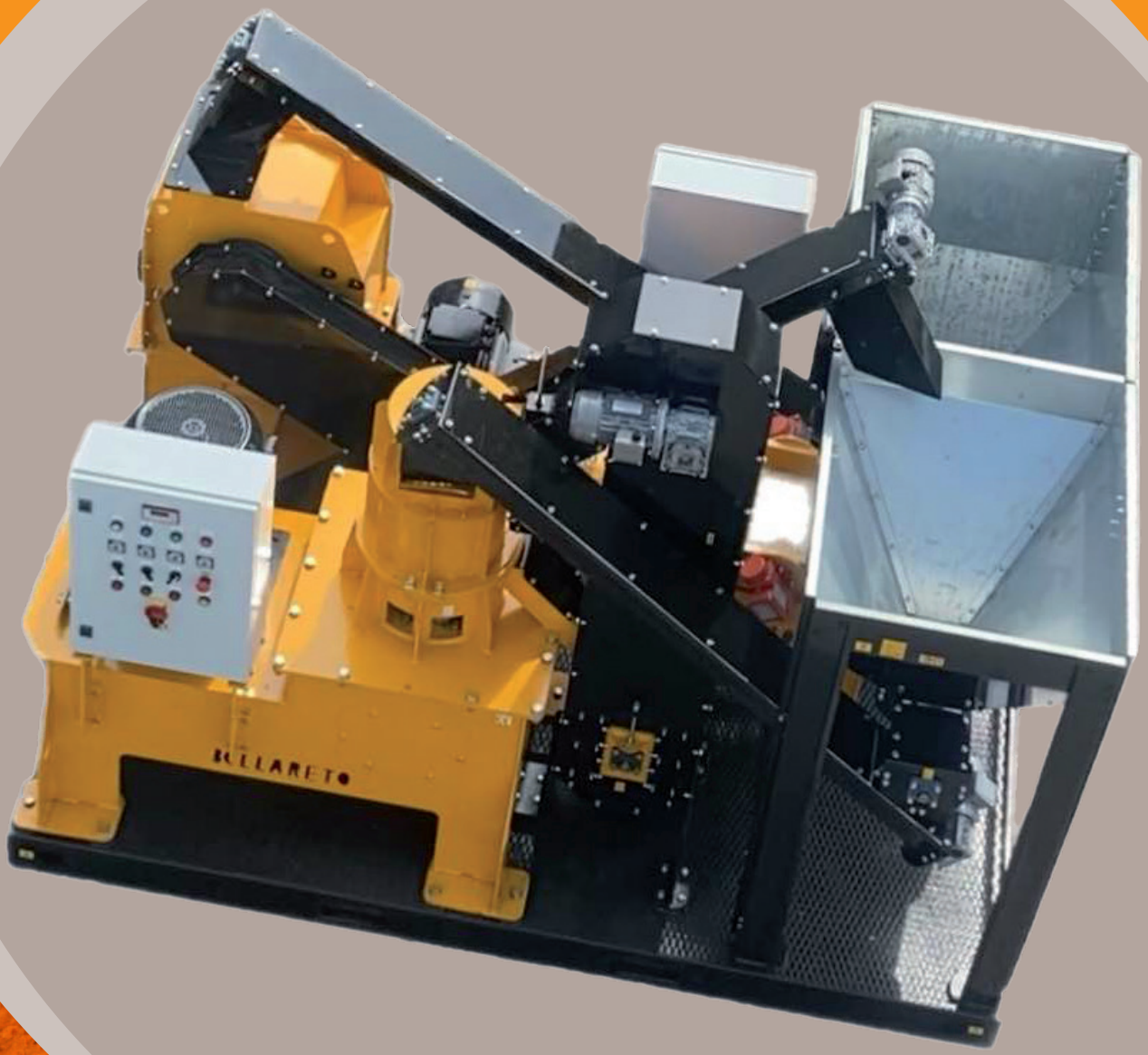
Mod. Hobby pellet R300



BOLLARETO

IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI PELLETS

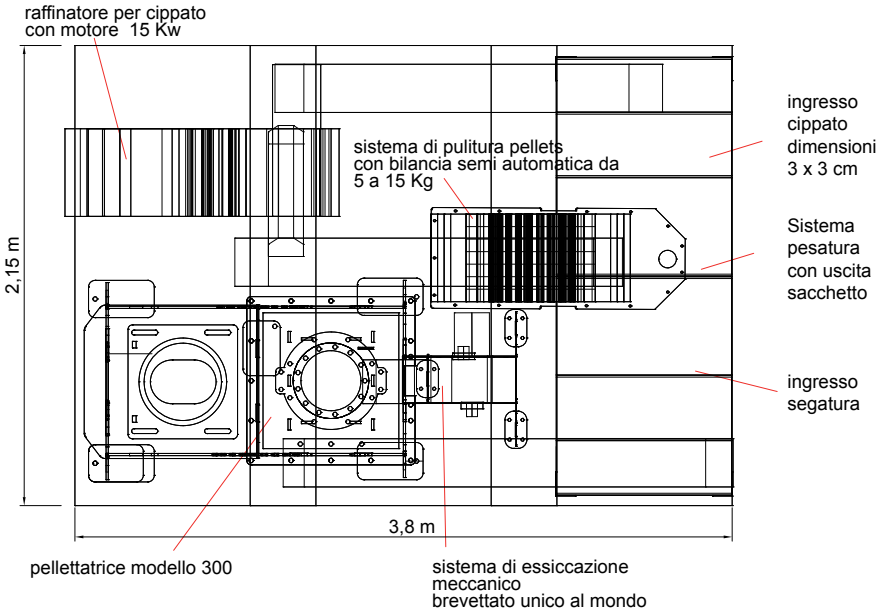
www.bsbollaretoimpianti.it

Mod. Hobby pellet R300

Hobby pellet piattaforma completa per la produzione di pellet di farina di legno, agripellet, fertilizzante, mangime, cdr, altro
Unico sistema al mondo in grado di ottimizzare l'umidità del materiale da pellettizzare partendo dal cippato 3x4 con umidità oltre il 25%
La piattaforma e realizzata con lamiere di vario spessore con taglio plasma, per poi passare alla tornitura, di alberi, camicie, trafile, assemblate e saldate, imbullonate, con trasmissione a catena autolubrificante e cinghie, di alberi, camicie, trafile, assemblate e saldate, imbullonate, con trasmissione a catena autolubrificante e cinghie.

DATI TECNICI

DIMENSIONI PIATTAFORMA 2,15 X 3,8 m H 2,5m



PELLETTATRICE R300

- Struttura della pressa pellettatrice realizzata in acciaio di grosso spessore
- Gruppo rotore costituito dalla campana porta trafila in due pezzi, dove in uno alloggia albero centrale con cuscinetti resistenti a carichi e temperature elevate
- Porta contenente gruppo di pellettatura
- Gruppo rotore costituito da due camicie con cuscinetti resistenti a carichi
- Predisposizione aspirazione polvere
- Trafile intercambiabili
- Coltello regolazione lunghezza pellet
- Coclea di alimentazione pellettatrice con sistema antistress
- Ottimizzatore meccanico utilizza il calore auto prodotto zero emissioni in atmosfera senza l'utilizzo di altre fonti di calore

RAFFINATORE R300

- Predisposizione aspirazione polvere
- Rotore elicoidale con lame in acciaio blu sostituibili una per volta
- Nastro alimentazione raffinatore con sistema antistress
- Vibrovaglio separa il pellet dalla polvere, la polvere viene automaticamente inviata alla pellettatrice
- Pesatrice sacchetto da 15kg
- Verniciatura epossidica di elevata qualità, quantità e resistenza
- Struttura concepita per trasporto facile e sicuro del Quadro elettromeccanico
- Schema elettrico
- Manuale d'istruzioni
- Certificazione CE

ACCESSORI EXTRA

- Miscelatore farine
- PLC programmable logic controller*

MODELLO	PRODUZIONE	TRASMISSIONE	RULLI	TRAFILA	MOTORE
R 300 15	200 kg/h solo secco	Catena ¾ doppia	2	300	15+15 KW
R 300 22	300 kg/h solo secco	Catena ¾ doppia	2	300	22+22 KW
R 300 15	70 kg/h ottimizzatore	Catena ¾ doppia	2	300	15+15 KW
R 300 22	90 kg/h ottimizzatore	Catena ¾ doppia	2	300	22+22 KW

*Utilizzando questa tecnologia (PLC) i macchinari sono sempre sotto controllo, la pellettatrice necessita di ingrassaggio ogni quattro ore grasso punto goccia 180° il plc e programmato in modo da proteggere la macchina, quando si inizia il processo produttivo il plc entra in funzione high temperatures se l'operatore dimentica l'ingrassaggio il plc interviene una prima volta nel segnalare l'avaria per poi arrivare alla chiusura automatica della produzione chiudendo la pellettatrice evitando la rottura totale, con il plc e possibile monitorare da remoto l'intero impianto

INFORMAZIONI COMMERCIALI